



**Татнефть-Нижнекамскнефтехим-Ойл ООО**  
**Масло трансмиссионное полусинтетическое**  
**Серия Татнефть ТМ-5-18**  
**SAE 75W-90 API типа GL-4/GL-5**  
**Паспорт качества № 1 от 14 июля 2018 г.**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: ООО "Татнефть-НК-Ойл", 423570, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, ОС-4, а/я 60, тел. (8555) 24-13-65, 24-13-22  
 Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-09-2018

№ емкости: P-008 № партии: Количество, т: 6,000  
 Дата изготовления: 10.07.2018 Дата испытания: 10 июля 2018 г.  
 Дата, время отбора: 10.07.2018 0:00:00

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Норма, установленная тех. регламентом	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100°C, не менее	мм <sup>2</sup> /с	15	-	17,3	ГОСТ 33 или ASTM D 445
2	Индекс вязкости, не менее	-	120	-	185	ГОСТ 25371 или ASTM D 2270
3	Вязкость динамическая при температуре минус 40°C, не более	мПа·с	150000	-	75167,0	ГОСТ 1929 и ГОСТ 23652 п.5.10 или ASTM D 2983
4	Массовая доля механических примесей	-	Отсутствие	0,03	отсутствие	ГОСТ 6370
5	Массовая доля воды, не более	-	Следы	-	следы	ГОСТ 2477 или ASTM D 95
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, не ниже	°C	165	не менее 135	222	ГОСТ 4333 или ASTM D 92
7	Испытание на коррозию меди в течение 3 часов при 120 °C, не более	баллы	2 с	-	1b	ГОСТ 2917 и п.4.2 наст. ТУ или ASTM D 130
8	Склонность к пенообразованию, не более	см <sup>3</sup>	50	-	-	ГОСТ 23652, п.5.5 или ASTM D 892
	при 24 °C		50	-	5	
	при 94 °C		50	-	10	
	при 24 °C после испытания при 94 °C		50	-	5	
9	Плотность при 20 °C	кг/м <sup>3</sup>	Не нормируется	-	872	ГОСТ 3900 или ASTM D 1298
10	индекс задира (Из), не менее	Н (кгс)	568,4 (58)	-	93	ГОСТ 9490
11	нагрузка сваривания (Pc), не менее	Н (кгс)	3685 (376)	-	3685 (376)	ГОСТ 9490
12	показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 40 кгс при (20±5) °C в течение 1 часа	°C	Не нормируется	-	0,55	ГОСТ 9490
13	Для марки УИМ-1	%	от +1 до +6	-	гарантировано	ГОСТ 9 030, метод А и п.4.3
14	Увеличение вязкости при 100C - осадок в петролейном эфире	-	0,3	-	4	
15	Осадок в петролейном эфире	-	10	-	-	ГОСТ 11063 и ГОСТ 23652 п.5.4.2
	б) на приборе ДК-НАМИ при 140 °C в течение 20 ч - увеличение вязкости при 100 °C		10	-	0	
16	Температура застывания, не выше	°C	Минус 42	-	минус 44	ГОСТ 20287 или ASTM D 97

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.АД17.В.01305, дата регистрации 07.05.2018

Заключение: Масло трансмиссионное полусинтетическое «Татнефть ТМ-5-18» SAE 75W – 90 API типа GL-4/GL-5 соответствует:  
 - СТО 78689379-09-2018  
 - Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям".

Назначение: предназначено для применения в цилиндрических, спирально-конических и гипоидных передачах автомобилей  
 Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84.

Паспорт качества распечатал:

Демина Елена Васи.

Инженер по качеству продукции:

Кулова Е. Н.

